

# 移动式双桅铝合金升降平台

设备名称：双桅柱铝合金升降平台

产品严格按照欧洲 EN280 标准（符合 CE 安全标准要求）和 JG/T5103-1998 行业标准精工制造。最大作业高度可达 10 米，可以把您送到您需要的高度进行高空维修、安装或者其他作业。紧凑的外形设计，小巧的车身尺寸，优越的操作性能和安全性，能够通过狭小的通道，是您最理想的登高作业设备的选择。

主要技术性能参数：

产品型号	XP2008
工作高度	9.7m
平台高度	8.0m
平台载重	300kg
允许载人数	2 人
平台尺寸	120×60cm
支撑尺寸	2020*2000mm
收藏长度	1.39m
收藏宽度	0.88m
收藏高度	1.86m
电源电压	AC220v/50Hz
电机功率	0.75kw
行走轮	聚氨酯无痕轮
机器自重	约 610g
移动方式	人力推行

产品特点：

电气系统安全：

- 操作面板有良好的人机界面，通电显示，漏电开关、高分断断路器一应俱全；
- 24V 安全电压构成控制线路回路；

- 两套升降操作控制，一套装在设备的底盘上，供地面人员操作；另一套装在平台上，由登高作业人员操作。且平台上控制有优先操作权，有效控制意外误操作。电气发生意外故障时，地面和高空作业人员均可操作紧急按钮使平台停止升降。
- 升高限位选用肯定断开式行程开关；
- 主要控制电气元件采用施耐德和欧姆龙等国际知名品牌，安全可靠，其他元件全部采用 CE 标识产品；外露线缆均采用屏蔽保护电缆；



地面控制



平台上控制

### 液压系统安全：

- 采用国际先进的意大利布雷维尼原装进口成套液压泵站（电机、泵、阀）；
- 选用国际一流的德国密封件组合；
- 液压系统参数最优化，设计冗余技术的采用，使平台升降稳定性达到最佳，故障率减少到最低；
- 液压系统实现油缸稳定升降动作，并配有防爆装置（当液压管路发生意外破裂时，防爆装置启动，平台立即停止工作）。
- 意外失去动力时（如突然断电），液压系统能自动锁住，不会发生升降平台失控而突然下落。停电情况下按下应急下降装置时，平台又能缓慢下降到初始位置。

### 整机安全配置：

- 升降桅柱：M6005 高强度铝合金型材承重部位厚度 6.5mm，宽 200mm。导轨装置采用超高分子量材料，高强度、高耐磨；
- 受力部件全部经过严格的强度计算和实验验证，安全系数高
- 底盘：3mm 冷轧优质钢板模具成型，焊接制成。表面静电喷塑。适合室内、外环境使用；
- 传动链：板式起重链 LH0844/LH0822，确保过载能力为普通型的 8 倍以上安全系数。链轮轴材料为 40 铬，表面淬火，精磨加工。
- 油缸缸管：20 号钢精拔管。活塞杆：45 号钢精拔、冷拉、精磨，表面镀硬铬

### 产品特有功能：

- 双重保护支腿的专利技术：八支点着地，为优化型结构，特别安全稳定。双重保护支腿，支腿调平采用棘轮式扳手，使平台的精确调平更加轻松、方便；

- 采用支撑腿与开关电路构成的安全作业连锁装置，并在操作面板上灯光形象显示支撑状态，避免误操作，保证安全作业的可靠性。
- 专利的压紧锁定装置，通过平台一次升降动作，即刻完成护栏的装配，大大减少了护栏装配的难度；



锁紧状态

松开状态

- 桅柱间采用“无间隙传动导轮装置”的专利技术其稳定性为同类产品最优秀。系统压力低于 12MPa，桅柱间同步性好。可以让平台频繁工作（从早上到晚上不停地升降）不管是进口还是国产其他升降机都不能做到的；
- 底盘上设有固定的叉脚装置方便叉车装卸，避免叉车搬运时的翻倒危险；



- 行走轮采用高强度聚氨脂铁芯轮，对大理石等地面无损伤，推行后不留痕迹。
- 采用防水型电器控制箱，防水防尘等级为 IP54；

## 产品参考图片



产品缩合状态



产品起升工作状态

## 与其他产品的对比

双桅柱的升降平台，国外品牌中基本上不涉及，所以此次比较的对象选择的是以国内品牌为主。

项目	双桅柱产品参数特点	国内品牌	欧誉优势
1.	八点支撑的双重保护支腿的专利技术	四点支撑的支腿结构	八支点着地，为优化型结构，特别安全稳定。解决了“其他产品所采用的支腿由于结构所产生的浮动而产生的机器爬行现象”。支腿调平采用棘轮式扳手，使平台的精确调平更加轻松、方便；
2.	专利的压紧锁定装置，整体式护栏结构，通过平台一次升降动作，即刻完成护栏的装配，大大减少了护栏装配的难度；	护栏组装采用接插或者翻折式装配，装配所用时间长和劳动强度大。	整体式护栏结构，通过一次升降，即刻完成护栏的装配，大大减少了护栏装配的难度
3.	桅柱间采用“无间隙传动导轮装置”的专利技术其稳定性为同类产品最优秀。系统压力低于 12MPa，桅柱间同步性好。	桅柱间传动阻力大，为达到两组桅起升速度的均匀，增加系统压力，选用大功率电机以减少桅柱升降过程中的抖动现象。	系统压力小，对液压部件的损坏降到最低，液压系统的使用寿命增加；电机功率小，可以节约能源。同时可以让平台频繁工作，不管是进口还是国产其他升降机都不能做到的；
4.	底盘上设有固定的叉脚装置方便叉车装卸，避免叉车搬运时的翻倒危险；	没有此功能	考虑周到，大大降低了设备在装卸时可能产生的倾翻的安全隐患。
5.	液压油管为高氧精拔无缝钢管，经特殊退氧处理，强度大，不易渗漏	多数国内和国外的升降平台厂家选择胶管	钢管耐压高，固定方便，易于连接，方便修复焊接，不易损坏，使用寿命长，即使外部受强力也不会破裂造成管路漏油；
6.	采用国际一流的电气元件和液压系统关键密封件	选用国产液压组件或者部分采用进口件组装	液压系统（包含泵站、电机、阀）原装意大利进口，主要控制电气元件采用施耐德和欧姆龙等国际知名品牌，安全可靠，其他元件全部采用 CE 标识产品；外露线缆均采用屏蔽保护电缆；液压系统实现油缸稳定升降动作，并配有防爆装置（当液压管路发生意外破裂时，防爆装置启动，平台立即停止工作）。