



12) 同安监检甲05026



2012090107L

检 验 报 告

报告编号：安检（带）2013-008

产品名称：安全带

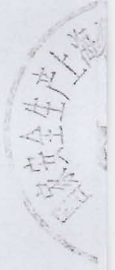
生产单位：上海新民劳防用品有限公司

送检单位：上海新民劳防用品有限公司

受检单位：上海新民劳防用品有限公司

检验类别：安全标志年审检验

国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

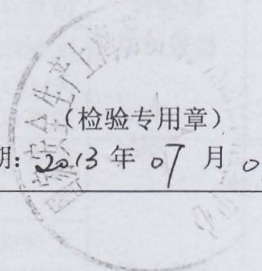
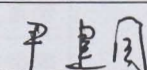


国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

安全带检验报告

编号: 安检(带)2013-008

第 1 页 共 5 页

产品名称	安全带	企业产品规格型号	/
产品类别	区域限制安全带(不含滑车) 一般性能		
受检单位	上海新民劳防用品有限公司	商 标	上海牌
生产地址	上海市松江区小昆山镇港兴路1号4幢	邮政编码	201616
联系人	张文贵	联系电话	13917340513
任务来源	特种劳动防护用品安全标志管理中心	抽样日期	2013年05月13日
抽样地点	企业成品仓库	到样日期	2013年05月21日
抽 样 者	裴银龙	送 样 者	张文贵
样品数量	4套	抽样方式	随机
样品状态	样品完好	生产日期	2013年03月
检验类别	安全标志年审检验	安全标志标识编号	06-31-601004
检验依据	GB 6095-2009《安全带》 《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》		
检验项目	模拟人穿戴测试、零部件盐雾试验、织带与绳、整体静态负荷、零部件静态负荷、零部件机械性能、标识。		
样品照片			
检验结论	<p>该样品依据 GB 6095-2009《安全带》及《特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范》，经检验，所检项目合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  (检验专用章) 签发日期: 2013年07月01日 </div>		
备 注	① 样品编号: YP2013-0692; ② 原始记录编号: (带)2013-008A; ③ 样品外观描述: /。		
批准:		审核:	
		主检:	

国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

安全带检验报告

编号：安检（带）2013-008

第 2 页 共 5 页

检验结果汇总					
序号	检验项目	标准要求	检验结果	本项结论	备注
1	总体结构	安全带与身体接触的一面不应有突出物，结构应平滑；	/	/	年审不检
		使用皮革不应有接缝；	/		
		安全带可同工作服合为一体，但不应封闭在衬里内，以便穿脱时检查和调整。	/		
2	模拟人穿戴测试	安全带经模拟人穿戴测试，腋下、大腿内侧不应有绳、带以外的物品，不应有任何部件压迫喉部、外生殖器。	腋下、大腿内侧无绳、带以外的物品，无任何部件压迫喉部、外生殖器。	合格	/
3	零部件	金属零件应浸塑或电镀以防锈蚀；	/	/	年审不检
		调节扣不应划伤带子，可以使用滚花的零部件；	/		
		所有零部件应顺滑，无材料或制造缺陷，无尖角或锋利边缘。8 字环、品字环不应有尖角、倒角，几何面之间应采用 R4 以上圆角过渡；	/		
		金属环类零件不应使用焊接件，不应留有开口；	/		
		连接器的活门应有保险功能，应在两个明确的动作下才能打开；	/		
		在爆炸危险场所使用的安全带，应对其金属件进行防爆处理。	/		
4	零部件盐雾试验	金属零件经盐雾试验后，应无红锈或其他明显可见的腐蚀痕迹，但允许有白斑。	无红锈及其他明显腐蚀痕迹。	合格	/
		试剂浓度：(50±5) g/L； pH 值：6.5~7.2； 盐雾试验箱温度：(35±2) °C。	试剂浓度：50 g/L pH 值：6.8 盐雾试验箱温度：35°C		
5	织带与绳	主带扎紧扣应可靠，不能意外开启；	可靠，不能意外开启	合格	/
		主带应是整根，不能有接头，宽度不应小于 40 mm；	主带为整根 宽度：46 mm		
		辅带宽度不应小于 20 mm；	/		
		腰带应和护腰带同时使用；	同时使用		

国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

安全带检验报告

编号：安检（带）2013-008

第 3 页 共 5 页

检验结果汇总					
序号	检验项目	标准要求	检验结果	本项结论	备注
5	织带与绳	安全绳编花部分可加护套，应尽可能透明。	编花部分加护套且透明	合格	/
		护腰带整体硬挺度应不小于腰带的硬挺度，宽度不小于 80 mm，长度不小于 600 mm，接触腰的一面有柔软、吸汗、透气的材料。	护腰带硬挺度不小于腰带的硬挺度，宽度 82 mm，长度 600 mm，接触腰的材料符合要求。		
		织带和绳的端头在缝纫或编花前应经过燎烫处理，不留有散丝。	有燎烫处理，不留有散丝。		
		织带折头连接应使用线缝，不应使用铆钉、胶粘、热合等工艺。	使用线缝		
		钢丝绳的端头在形成环眼前应使用铜焊或加金属帽（套）将散头收拢；	/		
		织带折头缝纫后及绳头编花后不应进行燎烫处理。	未进行燎烫处理		
		绳、织带和钢丝绳形成的环眼内应有塑料或金属支架。	有塑料支架		
		所有绳在构造上和使用过程中不应打结。	/		
		每个可拍（飘）动的带头应有相应的带箍。	有相应带箍		
		用于焊接、炉前、高粉尘浓度、强烈摩擦、割伤危害、静电危害、化学品伤害等场所的安全绳应加相应护套。	/		
		缝纫线颜色应与织带有区别。	有区别		
6	整体静态负荷	整体静拉力不应小于 2 kN。	2 kN	合格	/
		不应出现织带撕裂、开线、金属件碎裂、连接器开启、绳断、金属件塑性变形等现象。	未出现此类现象		
		安全带不应出现明显不对称滑移或不对称变形。	无明显不对称滑移或变形。		
		模拟人的腋下、大腿内侧不应有金属件。	无金属件		
		不应有任何部件压迫模拟人的喉部、外生殖器。	无压迫		

国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

安全带检验报告

编号: 安检(带)2013-008

第4页 共5页

检验结果汇总								
序号	检验项目	标准要求		检验结果		本项结论	备注	
7	零部件 静态负荷	零部件不应产生织带撕裂、环类零件开口、绳断股、连接器打开、带扣松股、缝线迸裂、运动机构卡死等足以使零件失效的情况。	安全绳	8 kN	安全绳	8 kN 无破断	合格	/
			主带	8 kN	主带	8 kN 无破断		
			主带缝合点	8 kN	主带缝合点	8 kN 无破断		
			扎紧扣	8 kN	扎紧扣	8 kN 无破断		
			连接器	8 kN	连接器	8 kN 无破断		
			扎紧扣和主带配合	8 kN	扎紧扣和主带配合	8 kN 无破断		
			调节器	8 kN	调节器	/		
			辅带	8 kN	辅带	/		
8	零部件 机械性能	连接器自动机构无卡死、失效等情况。		无卡死、失效等情况		合格	/	
		运动机构应保持初始运动幅度、力度, 无明显失效情况。		保持初始运动幅度、力度, 无明显失效情况。				
		预设作用部件在未达到标识规定的指标时不应启动。		/				
9	标识	永久性标识(产品名称; 本标准号; 产品类别; 制造厂名; 生产日期; 伸展长度; 产品的特殊技术性能(如果有); 可更换的零部件标识应符合相应标准的规定)。		符合要求		合格	/	
		产品使用说明书。		有				
		安全标志标识。		符合要求 06-31-601004				
主要检验设备		编号	设备名称		检定有效期			
		个体 1	卷尺		2014年01月17日			
		个体 57	CMT403 微机控制电子万能试验机		2014年06月01日			

国家安全生产上海劳动防护用品检测检验中心

安全带检验报告

编号：安检（带）2013-008

第 5 页 共 5 页

检验结果汇总			
	编 号	设 备 名 称	检 定 有 效 期
主要检验设备	个专 127	卧式拉力试验机	2014 年 01 月 09 日
	个专 130	GM110B 盐雾试验箱	2014 年 05 月 29 日
		以下空白。	

检验日期：2013 年 06 月 17 日 ~ 2013 年 06 月 27 日