

K-0243 厌氧胶

高活性 中强度螺纹锁固密封剂

K-0243 是一种单组分、触变性中粘度、中强度、高活性厌氧型螺纹锁固密封剂。本品用于两个紧密配合的金属表面间，与空气隔绝时固化，可以防止由于震动或冲击而引起的松动或泄漏，可用手工工具拆卸。用于M6-M36螺纹的锁固与密封，尤其是用于不太活泼的金属表面，例如不锈钢或镀层表面这些需要进行手工工具拆卸的地方。典型用途：螺母锁固。

主要性能指标:

类型	甲基丙烯酸酯	
外观	蓝色粘稠液体	目测
粘度 cps	1000~3000	NDJ-4, 2#转子/30rpm, 25℃
闪点	> 93	闭口杯
密度 g/cm ³	1.1	ASTM D1875

固化属性:

定位时间 min	≤20
完全固化时间 h	24

固化后性能:

破坏扭矩 N.m	11~20	GB/T 18747.1
平均拆卸扭矩 N.m	6~14	GB/T 18747.1
工作温度 ℃	-54~149	

使用说明:

- 1、清洁需涂胶的螺纹表面，保持清洁无尘、干燥，无油脂。
- 2、在螺纹上涂于足够的胶液来填满所有的啮合螺纹，或将胶液滴入盲孔螺栓，本品在 0.05 mm 以下的薄胶层工作效果最佳。
- 3、将内外螺纹装配，并多次拧进拧出，使胶液充满结合处，拧紧螺纹或拧至适当位置；擦去溢出胶液。
- 4、对于特大尺寸的螺纹,间隙较大会影响到产品的固化速度和强度。可配合使用促进剂 K-7649 或 K-7649H，加快固化速度。
- 5、本产品会减轻装配产生的摩擦力（扭矩张力比）。在需把螺纹紧固到临界值的应用场合，需事先确定好这个比值。
- 6、放置固化，2 至 4 小时初步固化，完全固化需 24 小时。

注意事项:

本品不宜在塑料件上使用；为避免污染原胶液，请勿将已倒出的胶液倒回原包装。避免与眼睛，皮肤及衣物接触。皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗。衣物接触后请清洗才可以穿用。若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适需到医院检查。

贮存: 本品对光、热敏感，需要贮藏于阴凉、干燥处，5-35℃，有效期 24 个月。

包装规格: 50g、250g 或根据客户需要提供包装。

说明：以上数据是依据我们广泛实验所得，结果是可靠的。但由于实际应用的多样性，应用条件不是我们所能控制，所以用户在使用前需进行试验以确认本品是否适用。我公司不承担特定条件下使用我公司产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失的责任。用户在使用过程中遇到什么问题，可以和我公司技术服务部联系，我们将竭力为您提供尽可能的帮助。