

MOLYKOTE® HSC Plus 固体润滑膏

固体润滑膏；未添加铅或镍

特性

- 可用于宽广的温度范围（-30° C/-22° F 至 1,100° C/2,012° F）
- 即使在高温长时间使用后，也能进行无损拆卸
- 高承载能力
- 根据所述的摩擦系数，可以实现螺栓连接的预定拉伸应力
- 防腐蚀性好
- 导电性好
- 不含有意添加的聚四氟乙烯及其他全氟/多氟烷基物质 (PFAS)

成分

- 矿物油
- 稠化剂
- 固体润滑剂
- 金属粉末（无铅）

应用

用于承受高温的金属-金属摩擦副和螺栓连接典型的摩擦接触，不含铅或镍。适用于低速、承受高温与腐蚀、以及需要较低且稳定摩擦系数的润滑点。用作导电元件的触点润滑。已成功用于工业涡轮机的螺柱螺栓、柴油机涡轮增压器螺柱螺栓、化工与石化等行业的法兰连接。

使用方法

尽可能使用钢丝刷清洁螺纹和用过的螺栓。在接触区涂抹适量的油膏，以获得良好的密封效果。过量无害。若要不改变其特性，润滑油膏不得与油脂或油混合。

为了将本产品更迅速、更清洁地应用于更大的区域，建议使用喷雾罐。

处理注意事项

安全使用所需的产品安全信息不包含在本文档中。在处理之前，请阅读安全数据表以及容器标签，以了解有关安全使用、身体和健康危害的信息。

保质期和存储

在 20° C (68° F) 或低于该温度原始包装未开封保存时，产品保质期为自生产之日起 60 个月。

专门的喷雾剂包装，在5° C至35° C内原始未开封保存时，产品保

典型特性

规格撰写人员：如下数值不可用于规格制订。在制定本产品的规格之前，请与当地 MOLYKOTE® 销售代表联系。

标准 ⁽¹⁾	测试	单位	结果
	颜色		铜色

锥入度，密度，粘度

ISO 2137	未工作针入度	毫米/10	250-280
ISO 2811	密度，20° C (68° F)	g/ml	1.4

温度

	工作温度 ⁽²⁾	° C	-30 至 1,100
		° F	-22 至 2,012
ISO 2176	滴点	° C	无
		° F	无

承载能力，磨损保护，使用寿命

	四球测试仪		
DIN 51 350 pt. 4	焊接载荷	N	4,800
DIN 51 350 pt. 5	磨痕，400N 载荷	mm	0.6
DIN 51 350 pt. 5	磨痕，800 N 载荷	mm	1.1
	Almen-Wieland 试验机		
	OK 载荷	N	20,000
	摩擦力	N	1,700

摩擦系数

螺纹试验: Erichsen ⁽³⁾		
螺纹测试 - μ 螺纹		0.14
螺纹测试 - μ 端头		0.09
初始松动扭矩 ⁽⁴⁾	Nm	120

⁽¹⁾ ISO：国际标准化组织。DIN：德国标准协会

⁽²⁾ 固体润滑剂温度极限。

⁽³⁾ 摩擦系数，M12，8.8 表面黑化螺栓连接。

⁽⁴⁾ M12，起动扭矩 Ma = 56 Nm，540° C/1,004° F，21 小时，螺栓材料：21 Cr MoV 57，材料编号 1.7709。

质期为自生产之日起24个月。由于本产品是一种喷雾剂，切勿穿刺，同时容器应远离热源、火花和明火。

包装

本产品以不同标准容器尺寸销售。若要了解详细的容器尺寸信息，请联系您最近的 MOLYKOTE® 销售办事处或 MOLYKOTE® 分销商。

如无例外备注，DuPont™、DuPont 椭圆徽标及所有带有™、SM 或 ® 的商标和服务标记均为 DuPont de Nemours, Inc. 及其附属机构所有。
© 1997–2024 DuPont.

本文所提供是免费信息，基于 DuPont 认定的可靠技术数据，且在正常属性范围内。其旨在由特定技术人员自行决定使用，并单独承担风险。该数据不应用于确定规格限制，也不应作为设计依据。在处理预防信息时，应了解使用这些信息的人将确信其特定使用条件不会对健康或安全构成危害。由于我们无法控制产品的使用和处置情况，因此我们对该信息的使用不做任何明示或暗示的担保，也不承担任何责任。与任何产品一样，按规格进行最终使用条件下的评估至关重要。本文任何内容都不应被视为操作许可或侵犯专利的建议。