



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2017Z0467

认证委托人 浙江东安消防装备技术有限公司

产品型号名称 RYF285 消防腰斧

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心



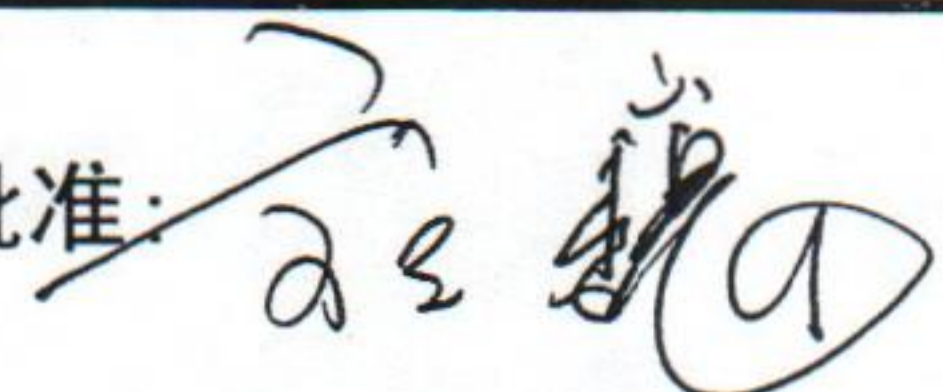
国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

№ : Zb2017Z0467

共 05 页 第 01 页

产品名称	消防腰斧	型 号	RYF285
认证委托人	浙江东安消防装备技术有限公司	检验类别	型式试验
生产者	浙江东安消防装备技术有限公司	生产日期	2017 年 11 月
生产企业	浙江东安消防装备技术有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	5 把	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2017 年 12 月 15 日
检验依据	GA630—2006《消防腰斧》 CNCA-C18-04: 2014《强制性产品认证实施规则 消防装备产品》 CCCF-XFZB-01《强制性产品认证实施细则 消防装备产品 消防员个人防护装备产品》		
检验项目	CCCF-XFZB-01《强制性产品认证实施细则 消防装备产品 消防员个人防护装备产品》型式试验主型全部检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  (检验检测专用章) 签发日期 2018 年 1 月 22 日		
备 注			

批准:



审核:



编制:



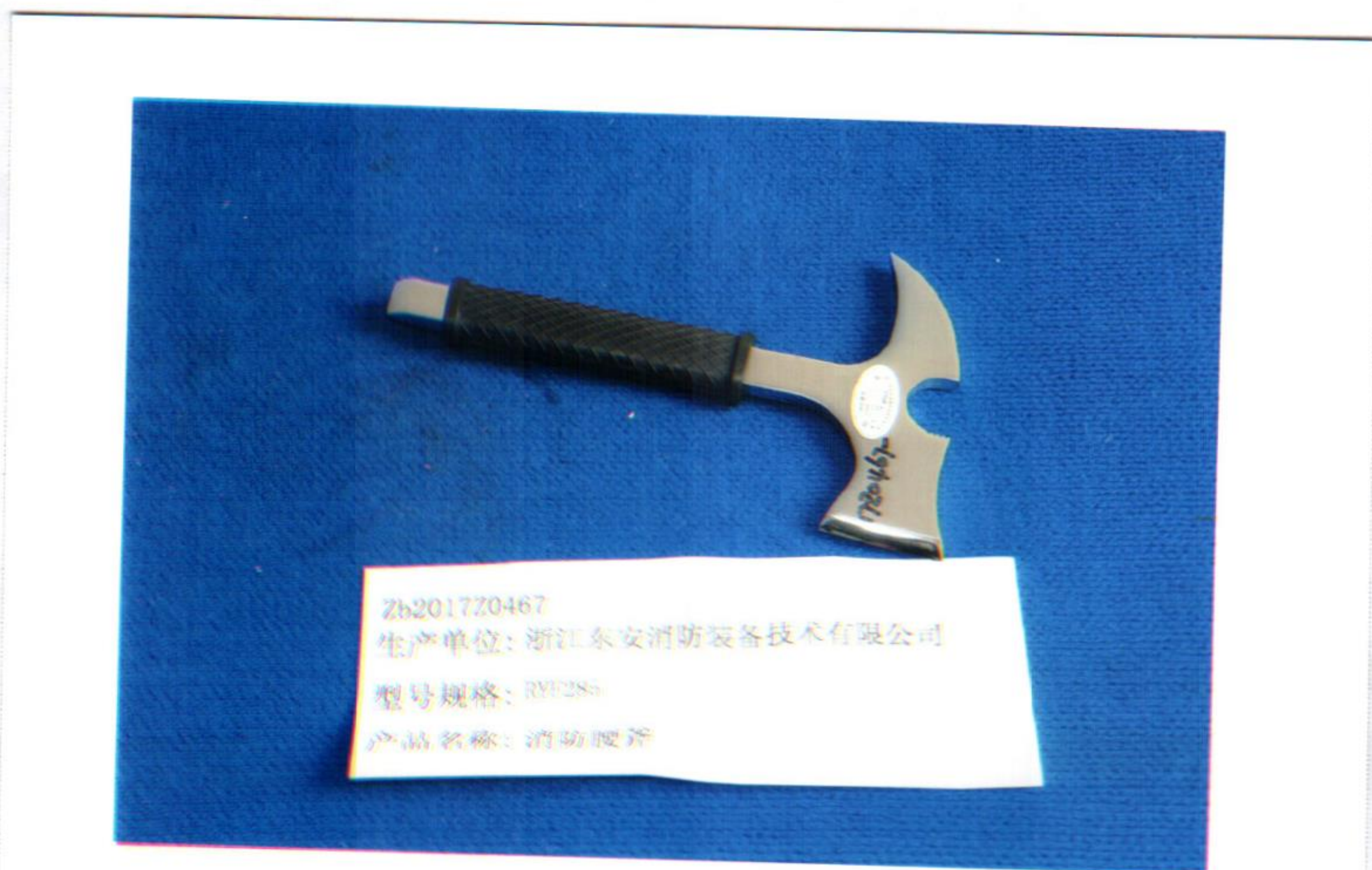
国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No : Zb2017Z0467

共 05 页 第 02 页

认证委托人	浙江东安消防装备技术有限公司		
通讯地址	浙江省江山市清湖镇龙飞路 8 号		
联系电话	15869067118	传 真	0570-4058123

产品照片



国家消防装备质量监督检验中心
检 验 报 告

N₀ : Zb2017Z0467

共05页 第03页

一、产品铭牌标志

- | | |
|---------------|--------------------|
| 1. 型号规格 | RYF285 |
| 2. 生产者和/或生产企业 | 浙江东安消防装备技术有限公司 |
| 3. 生产日期或批号 | 有 |
| 4. 执行标准 | GA 630-2006 《消防腰斧》 |
| 5. 警告用语 | / |
| 6. 标志 | / |
| 7. 产品使用说明书 | 有 |

二、产品关键件

/

三、产品特性参数

- | | |
|------------|----|
| 1. 金属成形工艺 | 锻造 |
| 2. 金属热处理工艺 | 淬火 |

一致性检查结论：符合。

检验结果汇总表

生产企业：浙江东安消防装备技术有限公司
产品型号：RYF285

No : Zb2017Z0467
共 05 页 第 04 页

序号	检验项目	标准要求		检验结果
1	基本尺寸 (mm)	全长	285 ± 2.5	285.0
		斧头长度	160 ± 2.5	160.0
		斧头厚度	10 ± 1	10.0
		平刃宽度	56 ± 1.5	56.0
		柄刃宽度	22 ± 1	22.0
		撬口宽度	30 ± 1	30.0
		撬口深度	25 ± 1	25.0
2	外观	1. 腰斧各刃部应抛光，其表面粗糙度 Ra 值不应大于 $6.3 \mu m$ ； 2. 腰斧金属表面应平整光洁，不应有裂纹、毛刺、凹痕、缺损或有害杂质等缺陷，涂漆部分不应有流痕、气泡等缺陷； 3. 橡胶斧柄套应无碎渣、气泡、孔隙、夹杂物及其它明显缺陷，表面花纹应清晰。		符合
3	质量 (kg)	≤ 1.0		0.883
4	硬度	腰斧各刃部和撬口均应经热处理，且其硬度均应达到 48HRC~56HRC，刃部热处理长度应不小于 20mm 且不大于 40mm，撬口热处理长度应不小于 5mm 且不大于 10mm。		符合
5	抗冲击性能	腰斧各刃部经 5kg 的重锤冲击后，不应有裂纹、变形等损伤。		符合
6	平刃砍断性能	腰斧平刃应能砍断直径 6.5mm 的 Q235A 圆钢，应无明显缺刃、卷边和裂纹等影响使用功能的损伤。		符合

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：浙江东安消防装备技术有限公司
产品型号：RYF285

No：Zb2017Z0467
共 05 页 第 05 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果
7	尖刃和柄刃 凿击性能	腰斧尖刃和柄刃应能凿击 Q235A 钢平板，应无明显缺刃、卷边和裂纹等影响使用功能的损伤。	符合
8	耐腐蚀性能	腰斧的金属部分经 GB/T 10125—1997 规定的 48h 中性盐雾试验后，外观应符合 GB 6461—2002 外观等级评定轻微级的要求。	符合
9	设计要求	消防腰斧斧头连斧柄应用整块金属材料制成；刃口应锋利，其截面呈弧形；平刃、柄刃和斧柄轴线须在同一水平平面上，各部分应对称于该平面；橡胶斧柄套应热压在斧柄上，粘连应牢靠、不松动；橡胶斧柄套应便于安全、舒适抓握。	符合
10	材料	消防腰斧应采用符合本标准要求的金属材料制造；斧柄套应采用符合本标准要求的橡胶材料制造。	符合
11	标志	消防腰斧的标志应符合 GB/T 5305-1985 的要求。	符合
以下空白。			