

Technical Data Sheet

水性双组份镀锌面涂

AH—1042

产品描述

- ☞ 水性双组份镀锌面涂涂料由水性树脂、银粉、功能性水性助剂、水和少量助溶剂组成。
- ☞ 属于环保不燃工业漆，漆膜表干速度快，对金属基材的附着力好，硬度高，柔韧性好。
- ☞ 主要应用在机械工件等金属基材的涂装，在镀锌底上有很好的附着力。

应用范围

机械工件，五金等金属基材的涂装及防护

产品数据

项目	技术指标	检测方法
外观	银粉漆（可调不同颜色）	目测
固化条件	常温自干48h/60-80度烘烤1h	室温放置/烘箱烘烤
涂装厚度(干膜)	20~25um	涂层测厚仪
铅笔硬度	≥2H	GB-T 6739-2006
附着力(划格法)	≤0	GB 9286 - 1998
柔韧性	≤1mm	GB/T 1731 - 93
冲击强度	≥50 Kg. cm	GB/T 1732 - 93

产品颜色根据色卡和采用工业自动调色系统进行调色，所列数据是基于工厂批量生产的产品，颜色或许有些许变化。

使用方法

本产品为双组分，混合比例为（A组分：B组分=8：1混合搅拌均匀，适量加入去离子水调节粘度施工）

为了确保涂层具有持久的附着力，所有工件表面必须清洁干燥，无锈、无油、无尘且无污染物。

施工方法使用前要充分搅拌均匀，采用空气喷枪喷涂

必要时可添加 10%-15%左右的去离子水稀释，使用前充分搅拌均匀。

空气喷涂的指导参数

使用前要充分搅拌均匀，采用空气喷枪喷涂

喷出压力：0.3-0.6MPa，喷涂距离：15-25厘米，



广东豪之盛新材料有限公司

GUANGDONG HOSEN CHEMICAL CO.,LTD

生产基地 / 广东省翁城华彩新材料产业园B区西3路06号 营销总部 / 广州市番禺区番禺大道北537号番山创业中心2号楼

电话 / 020-39922171/39922815(公司) 0751-6928555(工厂) 传真 / 020-39922915(公司) 0751-6928556(工厂)

E-mail / Market@hosenchem.com Http://www.hosenchem.com

施工温度：10-40 ° C， 相对湿度：25%-75%

相对湿度较高或较低温度下干燥时间会延长

涂4杯粘度：60s±2，如需调整粘度，可适当添加去离子水，加水之后需充分搅拌均匀

特别提示

仅在通风良好的区域使用。

使用时应戴不透水手套、防护眼镜和合适的工作服。

放在儿童无法接触地方。

储存：

应存放在阴凉、干燥的地方，远离热源和火源。包装容必须保持密闭。小心处置。

建议存储温度：5~40℃（不得低于零下5度）

包装

A 组分原漆20Kg/桶、B 组分固化剂2.5Kg/桶

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，若客户有特定要求，包装规格和容量会有不同。

保质期：

6 个月（以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据豪之盛的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供，任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的豪之盛代表批准后方可使用。

健康和信息安全：

详见 MSDS 安全数据表

声明：

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。为适应同客户的要求，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。用户应针对自身的需求及具体应用，咨询豪之盛公司以获得相关产品适用性能的具体指导。**结束。**